

Déshuileur



Une solution simple et efficace pour vous débarrasser des huiles flottantes dans les bacs de Machines-Outils et de réaliser des économies d'huile soluble.

L'huile adhère à une bande ou un disque en rotation; des lamelles en téflon réglables, permettent d'essuyer l'huile et de la diriger dans un tube collecteur sur lequel peut être fixé un tuyau de raccordement à un bac de récupération.

D'autres systèmes de déshuilage sont disponibles:

- **Déshuileur en nid d'abeilles pour la séparation et la récupération des huiles**

Le DIS OÏL a été réalisé pour récupérer les huiles non solubles des lave-pièces ou des réservoirs de stockage.

Le principe de base est le suivant: une série de cuves communicantes en nid d'abeilles et des différences de niveau calculées pour assurer la séparation de l'huile du liquide aspiré.

Après traitement, l'eau et l'huile sortent par deux goulottes séparées: l'eau retourne dans la cuve, l'huile est déposée dans un jerrycan pour être, soit réutilisée, soit soumise à un autre traitement. Le fonctionnement est extrêmement simple et silencieux. Il est également possible de séparer des huiles émulsionnées par séparation chimique préalable des émulsions dans la cuve de stockage. Le DIS OÏL a été conçu pour aspirer les huiles des cuves ou des réservoirs enterrés, c'est-à-dire dont le niveau se trouve en dessous de la pompe (à auto-amorçage) du déshuileur.

- **Déshuileur type DE**

Ce Déshuileur sépare en continu les mélanges ou émulsions physiques constitués de deux liquides non miscibles de densité différente (exemple : eau -huile).

- Utilise la différence de densité entre les deux liquides à séparer
- Favorise les effets de coalescence entre les gouttelettes
- Associe les changements de direction et vitesse du flux, améliorant la décantation
- Permet la récupération gravitaire et continue des liquides séparés, quel que soit le pourcentage constituant l'arrivée de mélange à traiter. .

Une subtile combinaison de ces principes essentiels, mis en oeuvre successivement dans deux étages de séparation à niveau réglable, lui confère un maximum d'efficacité.

AVANTAGES

- diminution de la consommation de fluide, du coût d'entretien et de rejet
- augmentation de la durée de vie des machines
- meilleurs états de surface des pièces usinées
- propreté des Machines-Outils

- élimine les odeurs des bactéries anaérobies
- évite les dépôts huileux sur machines et pièces
- supprime les huiles lourdes dans le carter
- repose à l'aide de 2 équerres sur le bac de la machine-outil

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

- Entièrement statique: aucune pièce en mouvement
- Atmosphérique: observation immédiate du bon fonctionnement des étages de séparation; récupération automatique de l'huile (suppression de système sophistiqué de détection d'interface).

Il peut être alimenté à un débit allant jusqu'à 5 m³/heure (débit suivant le modèle). Le choix du débit est fonction du degré de l'émulsion à séparer et de la qualité recherchée des effluents.

