

Filtre hydrostatique



UTILISATION

Filtration individuelle ou centralisé des machines-outils.

- Des liquides de rectification et d'usinage: émulsions, solutions synthétiques, micro-émulsions.
- Des fluides de laminage et de tréfilage.
- Des huiles de rodage.
- De tous autres liquides aqueux.

AVANTAGES

- Amélioration de l'état de surface des pièces.
- Augmentation de la durée de vie des liquides.
- Usure réduite des outils.
- Encrassement moins rapide des meules.
- Filtration de qualité constante.
- Réduction des coûts de maintenance.
- Encombrement réduit par rapport à un filtre plan

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le média filtrant est introduit entre deux roues latérales et une bande métallique sans fin formant une zone de filtration en forme de demi-cercle.

Le liquide à filtrer arrive sur le coté du filtre par un arbre creux et un diffuseur destiné à favoriser une répartition homogène du contaminant.

Les particules en suspension se déposent progressivement sur le papier sous forme d'un gâteau participant ainsi à l'amélioration de la filtration.

Le colmatage progressif du media entraîne la diminution du débit de filtration générant une augmentation du niveau dans le tambour. Suivant le type de filtre, le niveau peut atteindre jusqu'à 500 mm, créant ainsi une pression hydrostatique sur le papier filtrant.

Cette pression permet une utilisation et une filtration optimale du papier.

Lorsque le niveau maximal est atteint dans le tambour, le moto-réducteur se met en marche pour renouveler le papier, et évacuer les boues dans une benne de récupération.

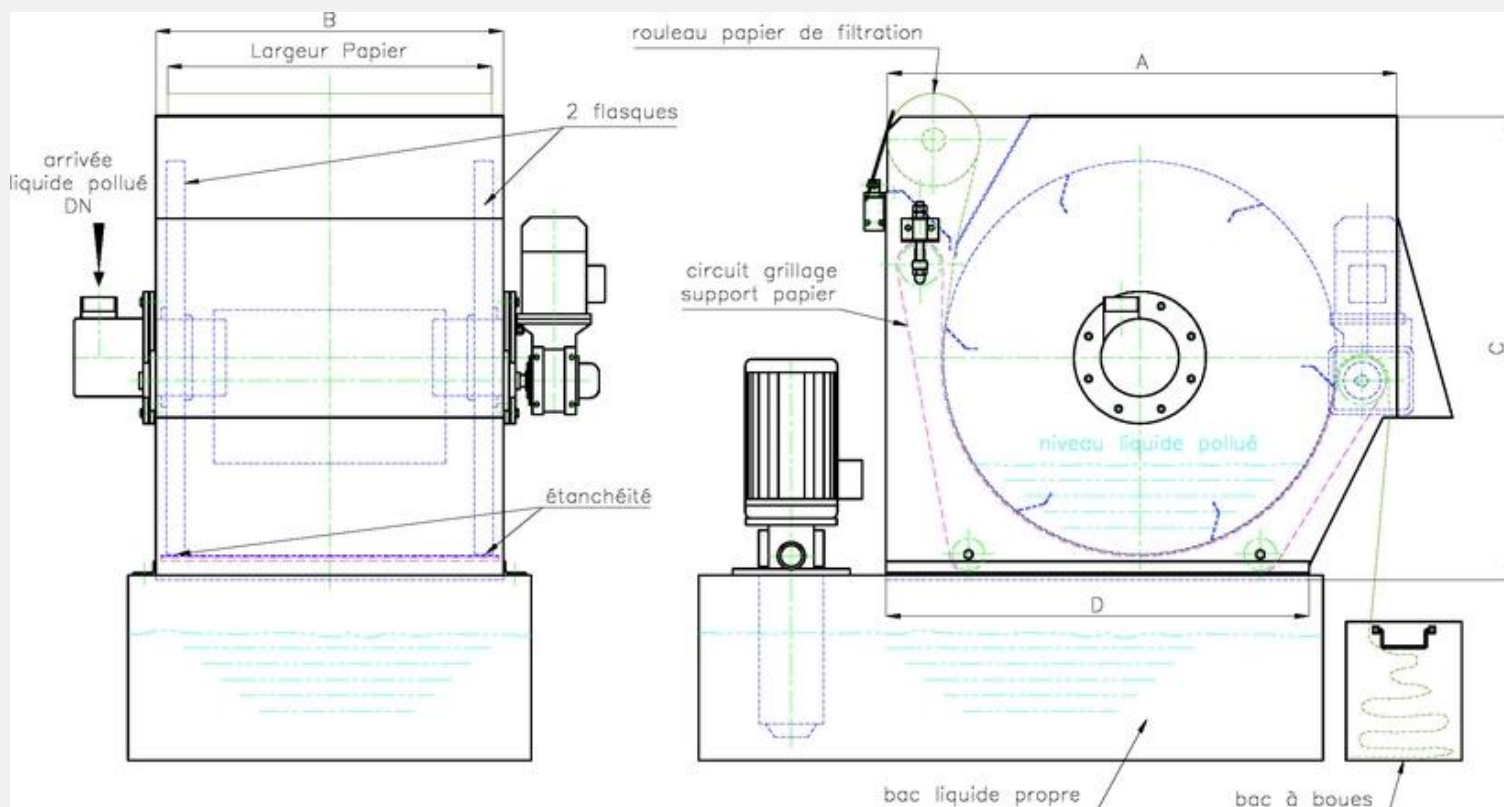
Quand le niveau diminue dans la zone de filtration, le motoréducteur s'arrête après l'impulsion de l'interrupteur au niveau bas.

Des racles sont montées entre les roues pour faciliter l'évacuation de la boue et des copeaux.

Un contrôleur de fin de rouleau de papier indique que le rouleau doit être changé.

Suivant le débit et la finesse de filtration souhaités, il est possible de choisir différents types de papiers.

CARACTÉRISTIQUES



| Type | Débit émulsion en L/min | Débit huile 20 mm ² /s | Surface filtrante en m ² | A | B | C | D | DN | Largeur du papier en mm | Poids à vide approximatif en Kg |
|---------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------|------|------|------|-----|-----|-------------------------|---------------------------------|
| FH120 | 120 | 60 | 0,32 | 750 | 550 | 700 | 640 | 32 | 500 | 220 |
| FH250 | 250 | 125 | 0,44 | 750 | 750 | 700 | 640 | 50 | 700 | 250 |
| FH350 | 350 | 175 | 0,73 | 1100 | 750 | 1000 | 910 | 65 | 700 | 350 |
| FH600 | 600 | 300 | 1,1 | 1100 | 1050 | 1000 | 910 | 80 | 1000 | 450 |
| FH1000 | 1000 | 500 | 1,6 | 1100 | 1550 | 1000 | 910 | 100 | 1500 | 550 |
| FH1500 | 1500 | 750 | 2,1 | 1100 | 2050 | 1000 | 910 | 150 | 2000 | 650 |